

Garant
VHM-frees MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202396 20
GTIN	4045197858245
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.

MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.

Met **excentrische achterslijping**.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Totale lengte L	104 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Snijlengte L_c	38 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Snijkant-Ø D _c	20 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø D _s	20 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		