

**Garant**
**VHM-frees MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202399 8
GTIN	4045197858276
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.**
**MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.**
**Met excentrische achterslijping.**

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkracht en hogere gereedschapsstandtijd.

**Toepassing:**

 Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	68 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L <sub>c</sub>	24 mm

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	90 m/min	H
Staal $< 60 \text{ HRC}$	geschikt	60 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		