

**Garant****VHM-frees MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202399 10
GTIN	4045197858283
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:****Speciale spaanruimtegeometrie en versterkte kern.****MTC-ruwfrees tot 1,5×D in massief materiaal mogelijk.**Met **excentrische achterslijping**.

Verbeterde coating voor verder gereduceerde snijkraft en hogere gereedschapsstandtijd.

**Toepassing:**Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	f8
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Totale lengte L	80 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L <sub>c</sub>	30 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	38 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		