


VHM-afbramer 60°, ongecoat, Ø h6 DC: 4mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 208127 4 |
| GTIN | 4045197858979 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

Tolerantie: **Maat S = ± 0,1 mm, tophoek ± 10 boogminuten.**

Toepassing:

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Voeding f _z in staal < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Maat S | 3,9 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Snijkant-Ø D _c | 4 mm |
| Hoekfasehoek | 60 graden |
| Fasenfrezes | 30 graden |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |

| | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Tolerantie nominale \emptyset | h6 |
| Aanzetrichting | horizontaal en schuin |
| Verzinkboorpunthoek | 60 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Afbramer |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 105 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 55 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |