

Garant**VHM-afbramer 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 208135 4 |
| GTIN | 4045197859051 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:Tolerantie: **Maat S = ± 0,1 mm, tophoek ± 10 boogminuten.**

Met speciale spoedhoek, licht snijdend.

Toepassing:Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------------------------------|--------------------|
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Voeding f_z in staal < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Maat S | 3,9 mm |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Snijkant-Ø D_c | 4 mm |
| Totale lengte L | 54 mm |
| Hoekfasehoek | 60 graden |
| Fasenfrezes | 30 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | h6 |
| Aanzetrichting | horizontaal en schuin |
| Verzinkboorpunthoek | 60 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Afbramer |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 280 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 200 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 35 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 90 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |

