

**Garant****VHM-afbramer 30°, ongecoat, Ø h6 DC: 2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208150 2
GTIN	4045197859198
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Tolerantie: **Maat S = ± 0,1 mm, tophoek ± 10 boogminuten.**

Met speciale spoedhoek, licht snijdend.

**Toepassing:**

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Maat S	3,7 mm
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	50 mm
Schacht-Ø $D_s$	3 mm
Hoekfasehoek	75 graden
Fasenfrezen	15 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Aanzetriching	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	30 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Afbramer

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	105 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	55 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		