

**Garant****VHM-frees, ongecoat, Ø h10 DC: 2mm**

## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 209300 2      |
| GTIN          | 4045197859358 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

**Uitvoering:**Speciale geometrie **voor kunststofbewerking.****Grote spaanruimte voor ongehinderde spaanafvoer.****Toepassing:**Speciaal voor het frezen van **kunststoffen, het insteken** en **contourfrezen.****Opmerking:****Opvolger van nr. 209310.**

## Technische beschrijving

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Aantal tanden Z                                    | 1                                |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                          | 1,8 mm                           |
| Totale lengte L                                    | 50 mm                            |
| Schacht  | DIN 6535 HA met h5               |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in PMMA | 0,008 mm                         |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>                          | 2 mm                             |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                          | 8 mm                             |
| Aanzetrichting                                     | horizontaal, schuin en verticaal |
| Tolerantie nominale Ø                              | h10                              |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                           | 3 mm                             |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop       | 12 mm                            |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Spiraalhoek                                | 23 graden                           |
| Hoekfasehoek                               | 90 graden                           |
| Coating                                    | ongecoat                            |
| Snijmateriaal                              | VHM                                 |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                        |
| Type                                       | W                                   |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling                          | nee                                 |
| Gekleurde ring                             | geel                                |
| Producttype                                | Hoekfrezen                          |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|----------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum.                      | beperkt geschikt | 180 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si         | beperkt geschikt | 105 m/min | N        |
| PMMA acryl                 | geschikt         | 190 m/min | N        |
| PE-HD                      | geschikt         | 140 m/min | N        |
| PA 66                      | geschikt         | 160 m/min | N        |
| PEEK                       | geschikt         | 140 m/min | N        |
| PF 31                      | geschikt         | 120 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich         | beperkt geschikt | 180 m/min | N        |
| Cu                         | geschikt         | 150 m/min | N        |
| CuZn                       | beperkt geschikt | 180 m/min | N        |
| nat maximaal               | geschikt         |           |          |
| droog                      | beperkt geschikt |           |          |
| Lucht                      | geschikt         |           |          |

