

Garant**VHM-frees, ongecoat, Ø h10 DC: 4mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 209300 4 |
| GTIN | 4045197859372 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:Speciale geometrie **voor kunststofbewerking.****Grote spaanruimte voor ongehinderde spaanafvoer.****Toepassing:**Speciaal voor het frezen van **kunststoffen, het insteken** en **contourfrezen.****Opmerking:****Opvolger van nr. 209310.**

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Tolerantie nominale Ø | h10 |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 3,8 mm |
| Totale lengte L | 60 mm |
| Snijlengte L _c | 15 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 20 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in PMMA | 0,015 mm |
| Aantal tanden Z | 1 |
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Snijkant-Ø D _c | 4 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Spiraalhoek | 23 graden |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum. | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 105 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 190 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 140 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 160 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 140 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 120 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Cu | geschikt | 150 m/min | N |
| CuZn | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

