

Garant
VHM-precisie-volradiusfrees, DLC, Ø DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	207097 12
GTIN	4045197859563
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Precisie-radiusfrees met betrekking tot **radius-Ø en vormafwijking in het µm-bereik.**

Toleranties:radiuscontour = **±0,005 mm.**

Geschikt voor toepassingen waarbij zeer hoge eisen aan de nauwkeurigheid van de werkstukvorm worden gesteld.

Opmerking:

Opvolger van nr. 207095.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,4 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Totale lengte L	73 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Snijlengte L_c	16 mm
Spiraelhoek	45 graden
Radius R	6 mm
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	-0,007 / 0,002
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	600 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	550 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	220 m/min	N
PE-HD	geschikt	180 m/min	N
PA 66	geschikt	220 m/min	N
PEEK	geschikt	170 m/min	N
PF 31	geschikt	150 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	180 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	140 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	320 m/min	N

Cu	geschikt	180 m/min	N
CuZn	geschikt	220 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	