



## HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 4/0,5mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 206348 4/0,5  |
| GTIN          | 4045197859655 |
| Artikelklasse | 12X           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Technische beschrijving

|   |                    |
|---|--------------------|
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                      | 17 mm              |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm           |
| Snijlengte L <sub>c</sub>   | 11 mm              |
| Aantal tanden Z   | 4                  |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm               |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6 |
| Snijkantradius R <sub>1</sub>                                     | 0,5 mm             |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>   | 3,8 mm             |
| Totale lengte L   | 57 mm              |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 4 mm               |
| Spiraelhoek   | 35 graden          |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm                          |
| Serie  | Pro Inox                         |
| Coating  | AlCrN                            |
| Snijmateriaal  | VHM                              |
| Norm   | Fabrieksnorm                     |
| Type   | N                                |
| Tolerantie nominale $\varnothing$                                | f8                               |
| Spiraelhoek eigenschap   | ongelijk                         |
| Verdeling van de snijkanten                                      | ongelijk                         |
| Aanzetrichting   | Horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                       | 0,3×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                       | Volle groef snijdiepte 0,5×D     |
| Inwendige koeling  | nee                              |
| Verspaningsstrategie   | HPC                              |
| Schachttolerantie  | h6                               |
| Gekleurde ring   | blauw                            |
| Producttype  | Torusfrees                       |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 240 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 220 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 180 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 180 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | Beperkt geschikt | 150 m/min | P        |
| TOOLOX 33                      | Beperkt geschikt | 115 m/min | H        |
| TOOLOX 44                      | Beperkt geschikt | 80 m/min  | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 100 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 85 m/min  | M        |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Uni          | Beperkt geschikt |
| nat maximaal | geschikt         |
| nat minimaal | Beperkt geschikt |
| droog        | beperkt geschikt |
| Lucht        | beperkt geschikt |