



## HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 12/2,0mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	206348 12/2,0
GTIN	4045197859877
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating**.

Voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	36 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11,6 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Aantal tanden $Z$	4
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte $L$	83 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Spiraelhoek	35 graden

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	Beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	Beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	Beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M

Uni	Beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	Beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt