

Garant**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202256 8
GTIN	4045197860019
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	7,4 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D _c	8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schachtvorm	HA
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,03 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Snijlengte L _c	21 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm

Schacht-Ø D _s	8 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Totale lengte L	68 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N

Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB