

Garant**VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202256 10
GTIN	4045197860026
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Totale lengte L	80 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h6
Vrijloop-Ø D ₁	9,2 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	38 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm

Schachtvorm	HA
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N

Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB