

Garant
VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 8mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202257 8
GTIN	4045197860064
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Zonder 45°-snijhoekfase.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 202012.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijlengte L_c	21 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D_1	7,4 mm
Totale lengte L	68 mm

Schachtvorm	HA
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,03 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB