

**Garant****VHM-frees MTC, ongecoat, Ø h6 DC: 20mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	202257 20
GTIN	4045197860101
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

**Zonder** 45°-snijhoekfase.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 202012.**

## Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	41 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schachtvorm	HB
Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Vrijloop- $\varnothing D_1$	19 mm
Totale lengte L	126 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,085 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	74 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		