

Garant
VHM-torusfrees, DLC, Ø h6 DC / R1: 8/1,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206230 8/1,0
GTIN	4045197860255
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Toleranties:

· **Hoekradius**

R₁ = 0,5 tolerantie ± 0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerantie ± 0,03.

R₁ > 1,5 tolerantie ± 0,05.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 206255.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	25 mm
Vrijloop-Ø D ₁	7,4 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Snijkantradius R ₁	1 mm
Snijlengte L _c	21 mm
Voeding f _z voor kopierfreesen in aluminium kortspanend	0,04 mm

Snijkant-Ø D _c	8 mm
Totale lengte L	63 mm
Aantal tanden Z	3
Spiraelhoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerantie nominale Ø	h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N

POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB