

Garant
VHM-torusfrees, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206250 10/2,0 |
| GTIN | 4045197860491 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Afmetingen volgens fabrieksnorm.

Toleranties:

· **Hoekradius**

R₁ = 0,5 tolerantie ± 0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerantie ± 0,03.

R₁ > 1,5 tolerantie ± 0,05.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 206261.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Totale lengte L | 100 mm |
| Snijkantradius R ₁ | 2 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 9,2 mm |
| Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,05 mm |
| Voeding f _z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend | 0,05 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D_c | 10 mm |
| Snijlengte L_c | 16 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 58 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Tolerantie nominale Ø | h6 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfrezen |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 280 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 260 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 240 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 120 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 100 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 120 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 90 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 80 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | geschikt | 110 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 90 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Cu | geschikt | 100 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 120 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB