

**Garant**
**VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206266 4
GTIN	4045197860620
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Toepassing:**

**Voor het kopieer- en contourfreesen** bij complete bewerking **onder HPC / HSC-omstandigheden**.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 206272.**

**Gereedschappen zijn naslijpbaar.**

**Technische beschrijving**

Programmeerradius	0,5 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	16 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	58 mm
Voeding $f_z$ in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,076 mm
Snijlengte $L_c$	2,5 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Aantal tanden $Z$	2
Vrijloop-Ø $D_1$	3,6 mm

Maat $a_{p\ max}$	0,25 mm
Instelhoek $\kappa$	10,5 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h9
Spiraelhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB