

**Garant****VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206266 8
GTIN	4045197860651
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Toepassing:**

**Voor het kopieer- en contourfreesen** bij complete bewerking **onder HPC / HSC-omstandigheden**.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 206272.**

**Gereedschappen zijn naslijpbaar.**

**Technische beschrijving**

Programmeerradius	1,5 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,158 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	24 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Aantal tanden Z	4
Maat $a_{p,max}$	0,5 mm
Totale lengte L	70 mm
Snijlengte $L_c$	4,8 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7 mm
Instelhoek κ	15 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h9
Spiraelhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB