

Garant
VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206267 12
GTIN	4045197860750
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Toepassing:

Voor het kopieer- en contourfreesen bij complete bewerking **onder HPC / HSC-omstandigheden**.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

Opmerking:

Opvolger van nr. 206274.

Gereedschappen zijn naslijpbaar.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	12 mm
Voeding f_z in staal < 900 N/mm ²	0,213 mm
Aantal tanden Z	4
Maat $a_{p\ max}$	0,8 mm
Snijlengte L_c	6,8 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Vrijloop-Ø D_1	11 mm
Programmeerradius	2 mm
Totale lengte L	120 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	56 mm

Instelhoek κ	15 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	h9
Spiraelhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB