

Garant
VHM-frees MTC, ongecoat, Ø DC: 2mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202244 2
GTIN	4045197858085
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Zonder 45°-snijhoekfase.

Zonder 45°-snijhoekfase.

Maat 1-2 – tolerantie: nominale Ø $D_c = e8$.

Maat 2,5-20M – tolerantie: nominale Ø $D_c = h6$.

Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR! Aanbevolen opvolger is nr. 202002.

Technische beschrijving

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop-Ø D_1	1,92 mm
Snijkant-Ø D_c	2 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Snijlengte L_c	5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,006 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	10 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,009 mm
Schachtvorm	HA
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	190 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	150 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	120 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N

PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB