

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202998 3 |
| GTIN | 4045197860910 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Snijlengte L _c | 5 mm |
| Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ² | 0,015 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h10 |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ² | 0,012 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,15 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Snijkant-Ø D _c | 3 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Aanzetrichting | Horizontaal, schuin en verticaal |
| Spiraelhoek | 40 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Serie | Master Inox |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,3 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 50 HRC | geschikt | 80 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

| | |
|-------|------------------|
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | geschikt |