

**Garant**
**VHM-frees MTC, DLC, Ø DC: 4,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202272 4,5
GTIN	4045197861139
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

**Zonder** 45°-snijhoekfase.

Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Maat 1–2 – tolerantie: nominale Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

Maat 2,5–20M – tolerantie: Nominale Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	4,2 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,015 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	19 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	4,5 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schachtvorm	HA
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,02 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB