

**Garant**
**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	201306 9,7
GTIN	4045197862945
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø $D_c$	9,7 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,5 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schachtvorm	HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	30 graden

Hoekfasehoek	90 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

