

**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 0,35mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 0,35
GTIN	4045197863065
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Opmerking:****Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

## Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HA
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	38 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte $L_c$	1 mm
Schacht-Ø $D_s$	3 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Snijkant-Ø $D_c$	0,35 mm
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

