

**Garant**
**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 2
GTIN	4045197863201
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

### Opmerking:

**Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

## Technische beschrijving

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Aantal tanden Z	2
Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	57 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Schachtvorm	HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	7 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	15 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	1,8 mm
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt