

Garant
VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 2,5
GTIN	4045197863218
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201630 en 201522.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D_c	2,5 mm
Schachtvorm	HA
Vrijloop-Ø D_1	2,3 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D_s	3 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	2
Snijlengte L_c	8 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,01 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt