

**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 2,8mm**

## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201308 2,8    |
| GTIN          | 4045197863225 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

**Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Opmerking:****Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

## Technische beschrijving

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6               |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                             |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 2,8 mm                           |
| Totale lengte L   | 57 mm                            |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                                | 15 mm                            |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,1 mm                           |
| Tolerantie nominale Ø   | e8                               |
| Aantal tanden Z   | 2                                |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>         | 0,011 mm                         |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm                          |
| Snijlengte L <sub>c</sub>   | 8 mm                             |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schachtvorm   | HB                               |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                           | 2,7 mm                     |
| Spiraalhoek   | 30 graden                  |
| Hoekfasehoek  | 45 graden                  |
| Coating   | AlCrN                      |
| Snijmateriaal                                       | VHM                        |
| Norm  | DIN 6527                   |
| Type  | N                          |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten           |
| Inwendige koeling                                   | nee                        |
| Gekleurde ring                                      | zonder                     |
| Producttype   | Hoekfreesen                |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 280 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 200 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 110 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 100 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 70 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 60 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 70 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 50 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 90 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |                |          |

|       |                  |
|-------|------------------|
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | geschikt         |