

**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 3
GTIN	4045197863232
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Opmerking:****Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Schachtvorm	HB
Vrijloop-Ø $D_1$	2,8 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Snijlengte $L_c$	8 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø $D_c$	3 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	15 mm
Aantal tanden $Z$	2
Hoekfasebreedte bij 45°	0,13 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	57 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt