

**Garant**
**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 7,75mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201308 7,75
GTIN	4045197863324
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,55 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	7,75 mm
Aantal tanden Z	2
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	27 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Totale lengte L	63 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	19 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schachtvorm	HB

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt