

**Garant**
**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 9
GTIN	4045197863355
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

### Opmerking:

**Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

## Technische beschrijving

Schachtvorm	HB
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Totale lengte L	72 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	32 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	2
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	19 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	8,8 mm
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt