

HOLEX**HOLEX Pro doorslijpschijf EXTRA DUN, Schijf-Ø: 125mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	563550 125
GTIN	4045197593191
Artikelklasse	52M

Omschrijving**Uitvoering:**

- **Korrel, binding, sterk slijpende additieven en versterking van de doorslijpschijven zijn qua grootst mogelijke doorslijpcapaciteit en standtijd optimaal op het desbetreffende toepassingsgebied afgestemd.**
- **Dunne doorslijpschijven (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) zijn speciaal geschikt voor snelle, braamvrije snedes met geringe thermische belasting. Bij oudere haakse slijpers moet op exact spannen worden gelet. Doorslijpschijven vanaf 2,0 mm schijfdikte hebben een versterkte zijstabiliteit en stijfheid en een langere levensduur.**
- **Vormen: doorslijpschijven recht (vorm 41) of met kom (vorm 42).**

Geringe schijfdikte voor een snelle doorslijping zonder krachtoefening.

Toepassing:

Voor het doorslijpen op elektrische en pneumatische haakse slijpers met maximaal 80 m/s snijsnelheid v_c .

Specificatie:

A60P-BF.

Opmerking:

De schijfdikte moet minstens 20% van de door te slijpen materiaaldikte bedragen. RVS-doorslijpschijven met gereduceerde snijsnelheid gebruiken.

Technische beschrijving

Maximaal toerental	12200 min ⁻¹
Vorm	41
Vormbeschrijving	recht
Boring-Ø	22,23 mm
Schijfbreedte	1 mm
Specificatie	A60P-BF
Schijf-Ø	125 mm
Voor materiaaldiktes	3 - 5 mm
Slijpmiddelaanduiding	A
IJzer-, zwavel- en chloorgehalte	< 0,1 %
aanbevolen aanzethoek	90 graden
geoptimaliseerd voor materiaal	RVS
Aandrijfmachine	Haakse slijper
Maximale omtreksnelheid	80 m/s
Producttype	Doorslijpschijf

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu Mg	beperkt geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	geschikt		
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
Staal < 55 HRC	geschikt		
Staal < 60 HRC	geschikt		
Staal < 67 HRC	geschikt		
RVS	geschikt		
Ti	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt		

CuZn	beperkt geschikt
Kunststof, GFK	beperkt geschikt
droog	geschikt