

Garant**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 10
GTIN	4045197863379
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Opmerking:**Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	22 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,06 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HB
Aantal tanden Z	2
Voeding f_z voor kanten in staal < 750 N/mm ²	0,09 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,8 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Totale lengte L	72 mm

Snijkant-Ø D _c	10 mm
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt