

**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 15,7mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 15,7
GTIN	4045197863430
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Opmerking:****Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

## Technische beschrijving

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	44 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	92 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	15,7 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Schachtvorm	HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,4 mm
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt