

Garant**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	201308 20
GTIN	4045197863461
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Opmerking:**Opvolger van nr. 201630 en 201522.**

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	38 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	54 mm
Totale lengte L	104 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,7 mm
Schachtvorm	HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	20 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt