


**VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201310 4
GTIN	4045197863485
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 201640 en 201405.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	11 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,18 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Schachtvorm	HB
Totale lengte L	57 mm
Spiraelhoek	30 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	100 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

