

**Garant**
**VHM-minifrees, AlCrN, Ø e8 DC: 8,7mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202260 8,7
GTIN	4045197863850
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

### Bespaar op naslijpkosten:

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

## Technische beschrijving

Schacht	HB met h6
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	11 mm
Schachtvorm	HB
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Totale lengte L	55 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	3

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt