

**VHM-minifrees, ongecoat, Ø e8 DC: 9mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202262 9
GTIN	4045197864192
Artikelklasse	12X

Omschrijving**Uitvoering:**

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**.

Bespaar op naslijpkosten:

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	11 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Schacht	HB met h6
Snijkant- $\varnothing D_c$	9 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HB
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Totale lengte L	55 mm
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	100 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		