

**Garant**
**VHM-minifrees, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202264 3
GTIN	4045197864390
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

 Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**.

**Bespaar op naslijpkosten:**

Het is voordeliger VHM-minifreesen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,13 mm
Schacht	HB met h6
Aantal tanden Z	3
Snijlengte $L_c$	5 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	3 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	45 mm
Schachtvorm	HB

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt