

**Garant**
**VHM-minifrees, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202264 9
GTIN	4045197864529
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

 Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**.

**Bespaar op naslijpkosten:**

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	11 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	3
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Schacht	HB met h6
Totale lengte L	55 mm
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Schachtvorm	HB
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt