


**VHM-minifrees, ongecoat, Ø e8 DC: 1,1mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202266 1,1
GTIN	4045197864628
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**.

**Bespaar op naslijpkosten:**

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Snijkant- $\emptyset D_c$	1,1 mm
Schacht	Cilinderschacht met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte $L_c$	2 mm
Schachtvorm	HA
Totale lengte L	38 mm
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Schacht- $\emptyset D_s$	3 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	100 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		