



VHM-minifrees, ongecoat, Ø e8 DC: 1,2mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	202266 1,2
GTIN	4045197864635
Artikelklasse	12X

Omschrijving

Uitvoering:

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**.

Bespaar op naslijpkosten:

Het is voordeliger VHM-minifreesen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Technische beschrijving

Schacht	Cilinderschacht met h6
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Snijkant-Ø D_c	1,2 mm
Schachtvorm	HA
Totale lengte L	38 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijlengte L_c	2 mm
Schacht-Ø D_s	3 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	90 graden

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	100 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		