


VHM-minifrees, ongecoat, Ø e8 DC: 5,75mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202266 5,75 |
| GTIN | 4045197864789 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**.

Bespaar op naslijpkosten:

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Snijlengte L_c | 8 mm |
| Tolerantie nominale \varnothing | e8 |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 5,75 mm |
| Schachtvorm | HB |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Aanzetrichting | Horizontaal, schuin en verticaal |
| Totale lengte L | 45 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ² | 0,03 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal < 750 N/mm ² | 0,04 mm |
| Schacht | HB met h6 |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 90 graden |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,3 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 170 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 100 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 40 m/min | M |
| GG(G) | beperkt geschikt | 55 m/min | K |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |