


VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202275 3,5 |
| GTIN | 4045197865304 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Snijlengte L_c | 11 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 3,5 mm |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Totale lengte L | 57 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,13 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | AlCrN |

| | |
|--|----------------------------|
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 40 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 75 m/min | K |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |