

**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202275 20
GTIN	4045197865489
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	38 mm
Totale lengte L	104 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	Horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN

Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	geschikt	75 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		