

**Garant**
**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm**


## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202290 12     |
| GTIN          | 4045197865939 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

## Technische beschrijving

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$         | 0,1 mm                           |
| Snijlengte $L_c$  | 26 mm                            |
| Schacht-Ø $D_s$   | 12 mm                            |
| Totale lengte $L$   | 83 mm                            |
| Snijkant-Ø $D_c$  | 12 mm                            |
| Vrijloop-Ø $D_1$  | 11,8 mm                          |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm                          |
| Tolerantie nominale Ø   | e8                               |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h6               |
| Aanzetrichting  | Horizontaal, schuin en verticaal |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,3 mm                           |
| Aantal tanden $Z$   | 3                                |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                               | 38 mm                            |
| Spiraelhoek   | 45 graden                        |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Hoekfasehoek                               | 45 graden                  |
| Coating                                    | AlCrN                      |
| Snijmateriaal                              | VHM                        |
| Norm                                       | DIN 6527                   |
| Type                                       | N                          |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten           |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling                          | nee                        |
| Gekleurde ring                             | zonder                     |
| Producttype                                | Hoekfreesen                |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 280 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 200 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 110 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 100 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 70 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 60 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 70 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 50 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 90 m/min  | K        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |          |
| droog                          | beperkt geschikt |           |          |
| Lucht                          | geschikt         |           |          |

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB