


**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202296 8,5
GTIN	4045197866462
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schachtvorm	HB
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,3 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Snijlengte $L_c$	19 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	geschikt	75 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

