

Garant**Machinetap voor draadinserts HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M8****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 133550 EG-M8 |
| GTIN | 4045197862068 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Draadtappen volgens **DIN 40435** (vergelijkbaar met DIN 371 / DIN 376).

Dankzij hoogwaardig substraat en TiCN-coating uitstekende standtijden. Geschikt voor een breed toepassingsbereik in verschillende materialen.

Toepassing:

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Threat Insert).

Opmerking:

Altijd de **kerngat-voorboor- Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Tolerantieklasse: 6H mod.

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,4 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|-----------|
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Schacht-vierkant □ | 8 mm |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 40435 |
| Kerngat-Ø | 8,4 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Totale lengte L | 100 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Tolerantieklasse | 6H mod. |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Schroefdraad-Ø | 8 mm |
| Draadspoed | 1,25 mm |
| Draaddiepte | 24 mm |
| Draadafmeting | M8 |
| Coating | TiCN |
| Draadsoort | EG-M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |