

Garant
Machinetap voor draadinserts HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10

Bestelgegevens

Bestelnummer	133550 EG-M10
GTIN	4045197862075
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:

Draadtappen volgens **DIN 40435** (vergelijkbaar met DIN 371 / DIN 376).

Dankzij hoogwaardig substraat en TiCN-coating uitstekende standtijden. Geschikt voor een breed toepassingsbereik in verschillende materialen.

Toepassing:

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Threat Insert).

Opmerking:

Altijd de **kerngat-voorboor- Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Tolerantieklasse: 6H mod.

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,5 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø	10,5 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 40435

Tolerantieklasse	6H mod.
Draadspoed	1,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	9 mm
Draaddiepte	30 mm
Draadafmeting	M10
Coating	TiCN
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap