

Garant
Machinetap voor draadinserts HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M16

Bestelgegevens

Bestelnummer	138200 EG-M16
GTIN	4045197866974
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:

Draadtappen volgens **DIN 40435** (vergelijkbaar met DIN 371 / DIN 376).

Dankzij hoogwaardig substraat en TiCN-coating uitstekende standtijden. Geschikt voor een breed toepassingsbereik in verschillende materialen.

Toepassing:

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

Opmerking:

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Tolerantieklasse: 6H mod.

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Kerngat-Ø: 16,5 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	2 mm
Aantal snijkanten Z	4
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-vierkant □	11 mm
Tolerantieklasse	6H mod.

Kerngat-Ø	16,5 mm
Totale lengte L	125 mm
Norm	DIN 40435
Schacht-Ø D _s	14 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	48 mm
Draadafmeting	M16
Coating	TiCN
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap